

3Dコンパクト研磨機 [NS-3D-C]

本機の特徴

前後揺動の斜軸タイプをベースとした省スペース研磨機です。

下軸に対しての上軸が高い精度で一致しており、他の軸での加工時も同一条件、治具で同じ精度のレンズ面を得ることができます。

また、カンザシでの研磨位置調整に依らないため、剛性を確保した研磨が可能です。

前後移動量はデジタル制御、傾斜軸にはカウンターを搭載し、段取り換えの高い再現性を確保しています。カンザシとホルダーを用いた加工方法で、条件出しが容易です。

シリンダー加圧から重しでの加圧への切り替えも可能です。

更にオプションの回転カンザシと合わせての摩擦抵抗軽減で高精度なレンズ面の確保をサポートします。



■ 仕様

項目		内容			
名	称	小型2軸3Dベレット機			
型	式	NS-3D-C-2			
軸	数	2軸（各軸槽）			
駆	動	方	法	各軸制御	
加工対象ワーク	皿径	max φ 60			
上	軸	部	揺動開始位置	前後±30mm 数値入力 退避位置（作業者後方60mm）	
			揺動幅	0～30mm 数値入力	
			回転数	30回/分（揺動幅によりmax回数は変動）	
			原動機	5相ステッピングモーター（1/3.6）	
			加圧方式	錘加圧、上昇のみシリンダー使用	
			定寸機能	無し	
下	軸	部	定位置停止	揺動端（前後）、原点	
			回転数	600～2400rpm（インバーター制御）タイマーによる2段速度 数値入力	
			原動機	3相インダクションモーター 400W 2P 2基	
			傾斜機能	0～30°（カウンター換算）	
			皿取付ネジ規格	W27×12山/吋 インローφ30H7深6mm	
	給水機能	外掛け2系統/軸			
傾	斜	旋	回	点	50mm（皿取付端面から）
工	ア	一			0.4MPa以上
塗	装	色			マンセル 5Y7/0.7
機	械	寸	法		W750（+300）×H1550×D900mm（突起物除く）
作	業	高	さ		950mm（床面からテーブル点まで）
電		源			AC200V 30A 6KVA 電源コネクタは20A用

備考

- ・クーラントポンプ VKV-196Mのみ付属
- ・加工条件はタッチパネルにて設定。（ただし、下軸角度は手動設定）
- ・レンズ洗い場設置
- ・主軸ロック機構付き（シリンダーによる）
- ・レンズ置き用棚 1個付属

※デザイン・仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

